



RDK Industrievertretungen
your reliable partner in business

E-Mail info@rdk-industrievertretungen.de

Tel. +49 (0) 2333 97 47 36

Fax +49 (0) 2333 83 93 797

RDK Industrievertretungen

Riffelstraße 26, 82467 Garmisch-Partenkirchen

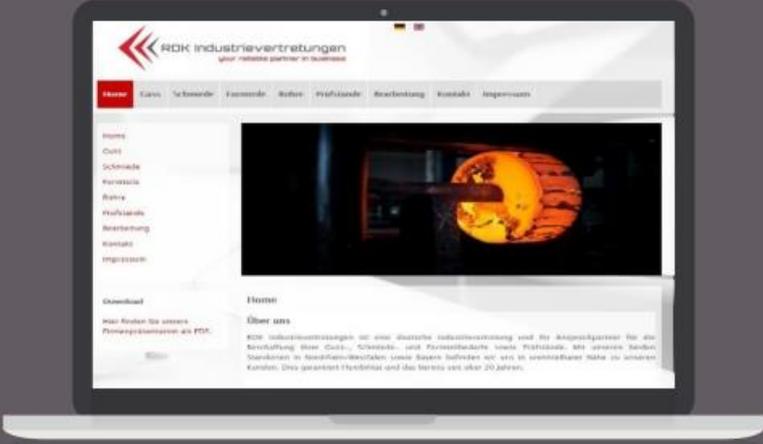
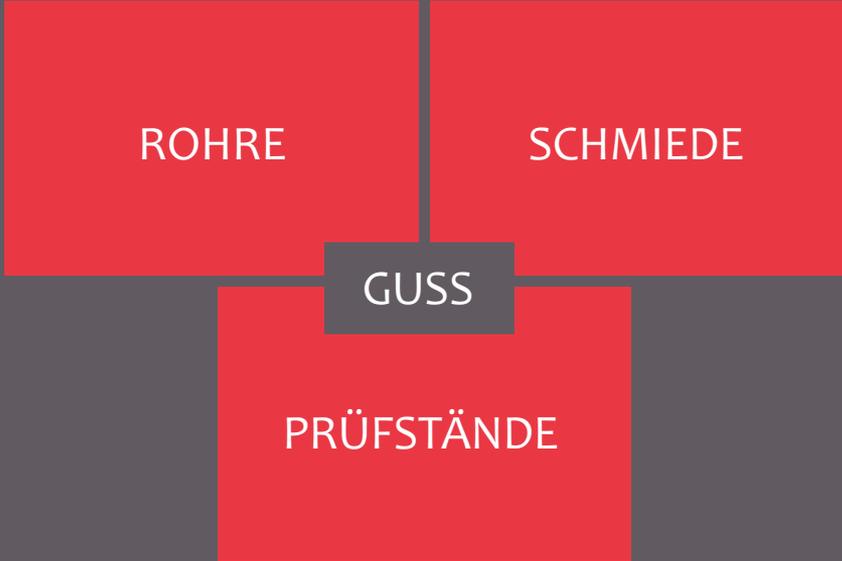
Deutschland

RDK INDUSTRIEVERTRETUNGEN

RDK Industrivertretungen ist eine deutsche Industrievertretung und Ihr Ansprechpartner für die Beschaffung Ihrer Guss- und Schmiedeteilbedarfe sowie Prüfstände. Mit unseren beiden Standorten in Nordrhein-Westfalen sowie Bayern befinden wir uns in unmittelbarer Nähe zu unseren Kunden. Das garantiert Flexibilität und das bereits seit über 20 Jahren.



RDK Portfolio





GUSS

Gemeinsam mit unseren Vertretungen Fondinox, arno metallurgica und Ecrimesa bieten wir Ihnen Formguss , Schleuderguss, Feinguss und Gussteile im Metallpulverspritzguss Verfahren in unterschiedlichen Werkstoffen an.

EDELSTAHLFORMGUSS

Zusammen mit unserem Partner Fondinox bieten wir Ihnen die Herstellung von Sandgussteilen in Edelstahllegierungen für Armaturen- und Pumpenhersteller sowie Gussteile im Allgemeinen für Anwendungen, die hohe Widerstandsfähigkeit in korrosiven Umgebungen erfordern unter Erfüllung höchster Qualitätsanforderungen.

Werkstoffe:

Martensitisch – Austenitisch – Superaustenitisch – Hitzbeständig – Duplex/Superduplex – Nickelbasis
In Lizenz (Original) nach: Sandvik, Outokumpu und Haynes

Gewicht:

bis max. 7.000 Kg/Stück

Lieferausführungen:

Gemäß Kundenwunsch roh, vorbearbeitet oder fertiggearbeitet

Herstellverfahren:

Handformguss
Halbautomatisch
Vollautomatisch

Zertifikate:

ISO 9001, TÜV AD 2000 Wo,
PED 2014/68/EU und Norsok

Abnahmegesellschaften:

Alle nationalen sowie internationalen Gesellschaften



HORIZONTALEN SCHLEUDERGUSS IN EDELSTAHLQUALITÄTEN

6

Zusammen mit unserem Partner Fondinox bieten wir Ihnen die Herstellung von horizontalen Schleuderguss in Edelstahllegierungen für Armaturen- und Pumpenhersteller sowie Gussteile im Allgemeinen an.

Werkstoffe:

Austenitisch – Superaustenitisch – Hitzbeständig – Duplex/Superduplex – Nickelbasis - In Lizenz
(Original) nach: Sandvik, Outokumpu und Haynes

Gewicht:

bis max. 5.000 Kg/Stück

Lieferausführungen:

Gemäß Kundenwunsch roh, vorbearbeitet oder fertiggearbeitet

Anwendungen:

Rohre für Kernkraftwerke, Hydraulik- und Pneumatikzylinder, Industriegaseproduktion, Förderrollen für die Zellstoff-, Papier-, Lebensmittel-, Textil-, Druck- und metallurgische Industrie, Körper für HP-Kugelhähne, Rollen für Heizöfen, Sitzringe, Düsen, Strahlrohre, Armaturen für die Petrochemie etc.

Abmessungen:

Außen von 80 bis 1500 mm bei min. Innendurchmesser 45 mm und einer Länge von max. 5.500 mm



VERTIKALEN SCHLEUDERGUSS IN EDELSTAHLQUALITÄTEN

Zusammen mit unserem Partner Fondinox bieten wir Ihnen die Herstellung von vertikalen Schleuderguss in Edelstahllegierungen für Armaturen- und Pumpenhersteller sowie Gussteile im Allgemeinen an.

Werkstoffe:

Austenitisch – Superaustenitisch – Hitzebeständig – Duplex/Superduplex – Nickelbasis

In Lizenz (Original) nach: Sandvik, Outokumpu und Haynes.

Gewicht:

bis max. 4.000 Kg/Stück

Lieferausführungen:

Gemäß Kundenwunsch roh oder fertiggearbeitet

Anwendungen:

Kugeln und Flanschgehäuse für HP-Ventile, Sitzringe, Zylinder- und Formringe, Buchsen, Ventilkeile, Hydraulikzylinder, Turbinendichtungen, Verschleißringe, konische Teile für Zentrifugen, Ventilkäfige, Flansche, Hochdruckgehäusefilter, konische Teile für Rollenbahnen, Gasturbinenkomponenten, Komponenten für die Petrochemie (T-Stücke, Krümmer, Leitungsrohre).

Abmessungen:

Außen von 280 bis 1.400 mm bei min. Innendurchmesser 115 mm und einer Länge von max. 1.000 mm mit Wandstärken bis 250 mm. Kugeln werden im Bereich von 6“ bis 32“ auch mit Zapfen gefertigt.



FORM- UND SCHLEUDERGUSS IN KUPFERLEGIERUNGEN

8

Zusammen mit unserem Partner arno metallurgica bieten wir Ihnen Gussteile von hoher Qualität, die komplexe Qualitätsanforderungen erfüllen, und zwar sowohl beim Sandgussverfahren mit Handformerei und mechanisierter Formerei bis zu einem Gewicht von 8000 kg, als auch bei horizontalen oder vertikalen Schleudergussverfahren. Dabei können unterschiedliche Kupferlegierungen verarbeitet werden.

Werkstoffe:

Aluminiumbronzen, traditionelle Bronzen (Zinn/Blei), Nickellegierungen, Reines Kupfer

Gewicht:

bis max. 8.000 Kg/Stück

Zertifikate und Werkstoffnummern:

Eine Liste finden Sie auf unserer Website

Herstellverfahren:

Handformguss

Mechanisiert

Vertikaler / Horizontaler Schleuderguss

Anwendungsbereiche:

Industrie (elektrochemische Anlagen usw.)

Schiffsanwendungen und Offshore-Plattformen

Energieerzeugung

Elektroindustrie

Elektrolyt-Verzinkungsanlagen



FEINGUSS

9

Die Firma Ecrimesa stellt Stahl- und Aluminium-Bauteile nach dem Feingussverfahren her. Ecrimesa verfügt über einen hauseigenen Werkzeugbau, der mit modernsten Anlagen wie Drahterosionsmaschinen oder 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren ausgestattet ist. Der Wachs-Spritzbereich zeichnet sich durch hohe Variabilität aus, indem automatische- mit halb-automatischen und manuellen Spritzmaschinen kombiniert werden, um sämtliche Anforderungen unterschiedlichster Kunden erfüllen zu können.

Werkstoffe:

Baustähle, Werkzeugstähle, Edelstähle (Automatenstahl, Martensitisch – Austenitisch, Duplex usw.), Aluminium, Cobalt, Nickel

Zertifikate und Werkstoffnummern:

ISO/TS 16949:2016, EN 9100:2018, ISO 14001:2015 und AD 2000 WO

Herstellverfahren:

Halbautomatisch
Vollautomatisch
Manuell

Dienstleistungen:

Fast Prototyping
Bearbeitung
Vakuum-Wärmebehandlung
Oberflächenveredelung
Lieferung von Baugruppen



METALLPULVERSPRITZGUSS MIM

Die zur Ecrimesa-Gruppe gehörende Firma Mimecrisa ist eine der weltweit führenden Firmen im Bereich des Metallpulverspritzgusses (MIM). Als weltweit erste Firma, die MIM-Teile in einem Durchlaufofen produziert, hat Mimecrisa seit dem Jahr 1993 mit Kunden aus über 20 Ländern und verschiedensten Industriebereichen mehr als 2000 unterschiedliche Referenzen entwickelt.

Die vollautomatisierte Produktion ermöglicht dabei die Herstellung von Bauteilen ohne manuelles Handling, angefangen von dem Spritzen der Grünlinge, bis zum Verlassen des Sinterofens. Die Einrichtungen sind dabei mit optischen Inspektionssystemen ausgestattet, um höchsten Qualitätsanforderungen gerecht zu werden.

Werkstoffe:

niedriglegierter Stahl (Eisen-Nickel), Werkzeugstahl (leicht magnetisch), Edelstahl (ferritisch, martensitisch, gehärtet, nichtmagnetisch, nickelfrei, hitzebeständig), Speziallegierungen (hitze- & verschleißfest bis 1000°C z.B Hastelloy)

Zertifikate und Werkstoffnummern:

ISO/TS 16949:2016, EN 9100:2018, ISO 14001:2015

Herstellverfahren:

Metallpulverspritzguss

Dienstleistungen:

Fast Prototyping
Bearbeitung
Vakuum-Wärmebehandlung
Oberflächenveredelung
Lieferung von Baugruppen





SCHMIEDE

Wir bieten im Bereich Schmiede Produkte der Freiformschmiede und Gesenkschmiede an. Zu unseren Vertretungen gehören diesbezüglich Forgiatura Marcora. Aktuell können wir sie auch zum Bereich Gesenkschmieden beraten. Des Weiteren können wir Ihnen fertigbearbeitete Schmiedeteile anbieten, welche von unseren chinesischen Partner Henghao Machinery gemäß der von Ihnen gestellten Anforderungen hergestellt werden können.

FREIFORMSCHMIEDE

Gemeinsam mit Forgiatura Marcora bieten wir Ihnen eine Vielzahl verschiedener Freiformschmiedeteile an.

Werkstoffe:

Stahl und Edelstähle

Zertifikate:

www.forgiaturamarcora.com/eng/company/inspections-tests/

Gewicht:

bis max. 30t

Lieferausführungen:

Gemäß Kundenwunsch roh, vorbearbeitet oder fertigbearbeitet

Einsatzbereiche:

Öl & Gas Industrie

Allgemeine Mechanik und Maschinenbau

Stromerzeugung Industrie

Bau- und Bergbauindustrie

Straßen- und Schienenverkehr Industrie



FERTIGBEARBEITETE SCHMIEDETEILE

13

Zögern Sie nicht uns bezüglich fertigbearbeiteter Schmiedeteile anzusprechen. Unser Partner Henghao Machinery mit Sitz in Suzhou (China) fertigt verschiedene Schmiedeteile in kleinen und großen Serien an.

Produkte:

Kugeln
Kugelhähne
Gehäuse
Flanschen
Sitzringe

Abmessungen:

2 bis 56“

Bearbeitungsmöglichkeiten:

ENP
Ionenoxidation
gesprühter Stellite
gespritztes Wolframkarbid
Kupferbeschichtung
(Weitere auf Anfrage)

Werkstoffe:

Eine Liste mit den Werkstoffnummern finden Sie auf unserer Website

Anwendungsbereiche:

Öl- und Gasindustrie
Chemische Industrie
Wasserversorgung und -aufbereitung
uvw.



A large industrial pipe is the central focus, lying horizontally in a factory. The pipe has a flanged end with several bolts. In the background, a forklift is visible, and the factory structure with beams and pipes is visible. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows.

ROHRE

Gemeinsam mit unserer Vertretung Fondinox bieten wir Ihnen Schleudergussrohre an. Diese bedienen die vielfältigsten Nutzungsfelder und sind in den unterschiedlichsten Ausführungen erhältlich.

In Zusammenarbeit mit unseren Partner können wir ihr individuelles Rohr zuverlässig gestalten und produzieren.

HORIZONTALE SCHLEUDERGUSSROHRE

15

Zusammen mit unserem Partner Fondinox bieten wir Ihnen die Herstellung von horizontalen Schleudergussrohren in Edelstahllegierungen für Armaturen- und Pumpenhersteller sowie Gussteile im Allgemeinen an.

Werkstoffe:

Austenitisch – Superaustenitisch – Hitzebeständig – Duplex/Superduplex – Nickelbasis –
In Lizenz (Original) nach: Sandvik, Outokumpu und Haynes.

Gewicht:

bis max. 5.000 Kg/Stück

Lieferausführungen:

Gemäß Kundenwunsch roh, vorbearbeitet oder fertigtbearbeitet

Anwendungen:

Rohre für Kernkraftwerke, Hydraulik- und Pneumatikzylinder, Industriegasproduktion, Förderrollen für die Zellstoff-, Papier-, Lebensmittel-, Textil-, Druck- und metallurgische Industrie, Körper für HP-Kugelhähne, Rollen für Heizöfen, Sitzringe, Düsen, Strahlrohre, Armaturen für die Petrochemie etc.

Abmessungen:

Außen von 80 bis 1500 mm bei min. Innendurchmesser 45 mm und einer Länge von max. 5.500 mm



VERTIKALE SCHLEUDERGUSSPRODUKTE

16

Zusammen mit unserem Partner Fondinox bieten wir Ihnen die Herstellung von vertikalen Schleudergussprodukten in Edelstahllegierungen für Armaturen- und Pumpenhersteller sowie Gussteile im Allgemeinen an.

Werkstoffe:

Austenitisch – Superaustenitisch – Hitzebeständig – Duplex/Superduplex – Nickelbasis

In Lizenz (Original) nach: Sandvik, Outokumpu und Haynes.

Gewicht:

bis max. 4.000 Kg/Stück

Lieferausführungen:

Gemäß Kundenwunsch roh oder fertigtbearbeitet

Anwendungen:

Kugeln und Flanschgehäuse für HP-Ventile, Sitzringe, Zylinder- und Formringe, Buchsen, Ventilkeile, Hydraulikzylinder, Turbinendichtungen, Verschleißringe, konische Teile für Zentrifugen, Ventilkäfige, Flansche, Hochdruckgehäusefilter, konische Teile für Rollenbahnen, Gasturbinenkomponenten, Komponenten für die Petrochemie (T-Stücke, Krümmer, Leitungsrohre).

Abmessungen:

Außen von 280 bis 1.400 mm bei min. Innendurchmesser 115 mm und einer Länge von max. 1.000 mm mit Wandstärken bis 250 mm. Kugeln werden im Bereich von 6“ bis 32“ auch mit Zapfen gefertigt.



LAGER ROHRE



Unsere Vertretung Fondinox hat Rohre auch auf Lager. Diese können bei Bedarf schnell geliefert werden.

Eine Übersicht der im Lager verfügbaren Rohre finden Sie unter dem nachfolgenden Link: www.fondinox.com/stock/

A large industrial testing machine, possibly a vibration shaker, is shown in a factory setting. The machine has a prominent horizontal threaded shaft and is mounted on a metal frame. It features orange and blue protective covers. The background shows a factory floor with various equipment and structural elements.

PRÜFSTÄNDE

Gemeinsam mit unserem Partner Italcontrol bauen wir Ihnen Ihren individuellen Prüfstand.

PRÜFSTÄNDE

Zusammen mit Italconrol bieten wir Ihnen den auf Ihre Anforderungen maßgeschneiderten Druckdichtheitsprüfstand zu Prüfungen von Armaturen, Pumpen und Rohren an.

Produkte:

Horizontale Prüfstände

Vertikale Prüfstände

Mehrfach Prüfstände

Kippbare Prüfstände

Sicherheits Prüfstände

Spezial Prüfstände

Rohr Prüfstände

Für Fragen und Beratungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



RDK INDUSTRIEVERTRETUNGEN

RDK Industrievertretungen
Inh. Ralph-Dirk Klotzkowsky e.K.
Riffelstraße 26
82467 Garmisch Partenkirchen
Deutschland

E-Mail info@rdk-industrievertretungen.de

Tel +49 (0) 2333 97 47 36

Fax +49 (0) 2333 83 93 797

Registergericht: Amtsgericht München, HRA 103565 Ust-IdNr: DE175576288

RDK INDUSTRIEVERTRETUNGEN

Die vorliegende Präsentation wurde von RDK Industrievertretungen erstellt. Die Übergabe der Präsentation erfolgt mit der ausdrücklichen Maßgabe, die darin enthaltenen Darstellungen, auch mit Abweichungen, nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung in einem anderen Zusammenhang und für andere Adressaten als den Empfänger dieser Präsentation zu verwenden oder an Dritte weiterzuleiten. Mit der Entgegennahme der Präsentation erklärt sich der Empfänger mit den vorstehenden Bedingungen einverstanden.